

Алюминиевый



Из нержавеющей стали

Sunfab выпускает серию гидравлических баков ST 250, имеющих ряд функциональных усовершенствований, необходимых для высокопроизводительных гидравлических систем.

Sunfab ST 250 радикально снижает замешивание воздуха в гидравлическое масло благодаря специальной трубке, окружающей обратный фильтр, и проверенной конструкции разделительной перегородки. Замешивание воздуха – это основная причина акустического шума и кавитации, сопровождающих работу насоса.

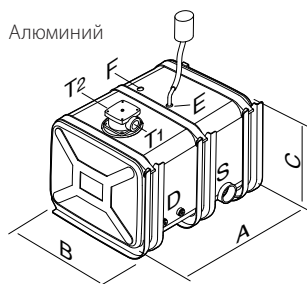
В баках Sunfab ST 250 используется наружный фильтр-сапун, который устанавливается в таком месте, где он будет максимально защищен от засорения. Фильтр соединяется с баком с помощью шланга.

Sunfab ST 250 поставляется в комплекте с фильтром и кронштейнами. Баки имеют входные и выходные штуцера рекомендованных размеров и выпускаются в следующих исполнениях:
ST 250 A – из алюминия
ST 250 S – из нержавеющей стали.

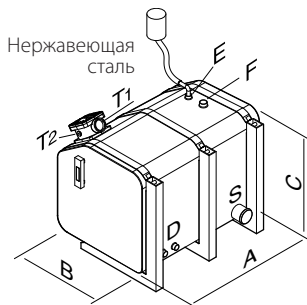
Другие преимущества ST 250

- Большой фильтр обратного масла, обеспечивающий класс фильтрации 10 мкм
- Масломерное стекло и отверстие для установки датчика уровня/погружного нагревателя.
- Присоединение всасывающей линии, расположенное у дна бака на максимальном удалении от обратного фильтра.
- 2 присоединения Gs у дна бака, которые можно использовать, например, для установки сливного шланга или шланга охлаждения.
- Прочные установочные кронштейны в комплекте.

Алюминий



Нержавеющая сталь



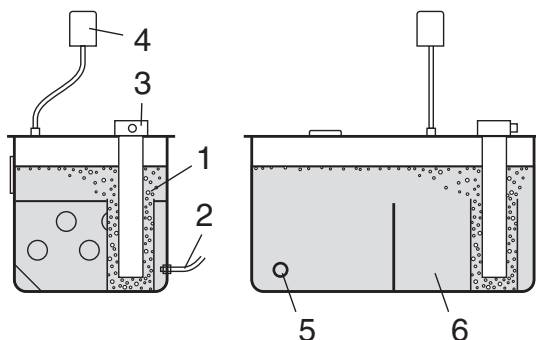
Масляный бак

ST 250 A ST 250 S

Емкость	л	ST 250 A	ST 250 S
Материал		алюминий	нержавеющая сталь
Масса	кг	56	80
Размеры	мм	A	830
	мм	B	680
	мм	C	600
Размеры присоединений			
Всасывающая линия	мм	S	Ø75
Всасывающая линия	ISO G	S	3
Линия рециркуляции	ISO G	T1	2
Наливное отверстие	ISO G	T2	1½
Слив/охлаждение	ISO G	D	¾ (2x)
Фильтр-сапун	ISO G	E	1
Датчик уровня/погружной нагреватель		F	¾

Технические характеристики могут быть изменены без уведомления

Конструкция бака должна исключать засасывание воздушных пузырьков в насос и далее в гидросистему. Sunfab использует следующее решение:



1. Воздушные пузырьки с потоком обратного масла выносятся по маслопроводной трубке вверх на уровень масла (в вентилируемую зону).
2. Присоединения сливной линии/линии охлаждения располагаются у дна бака на максимальном удалении от присоединения всасывающей линии.
3. Большой обратный фильтр, соответствующий четырехкратной производительности насоса.
4. Отдельный фильтр-сапун, который устанавливается в месте, защищенном от попадания воды и грязи.
5. Присоединение всасывающей линии располагается у дна бака с противоположной стороны относительно обратного фильтра.
6. Полезный объем бака должен превышать объемную производительность насоса не менее чем в полтора раза; бак должен быть установлен таким образом, чтобы уровень масла располагался выше насоса.